



FICHA TECNICA

Producto

Lubricante para Tubo de PVC FXN®.

Descripción

Es una Pasta Lubricante para Tuberías de PVC soluble al agua, facilitador en instalaciones de todo tipo de tuberías PCV, libre de agentes contaminantes.

Características

Este producto está fabricado a base de aditivos en un adecuado medio de conservación, tiene especial aplicación en la lubricación, tal es el caso de tuberías de PVC, plásticas o de hule. Este producto no se evapora, por lo que se obtiene muy buenos rendimientos y su acción es prolongada. Su excelente desempeño lo hace muy versátil para diferentes aplicaciones industriales. El Lubricante FXN es un producto soluble al agua y totalmente biodegradable para ayudar a cuidar el medio ambiente.



Especificaciones

Estado Físico:	Pasta
Color:	Ámbar
Olor:	Ligero a jabón
Solubilidad en Agua:	100%
Temperatura de Inflamación:	No flammable
Densidad relativa a 20°C:	0.70-1.0 g/ml
Toxicidad:	Negativa
Biodegradabilidad:	Biodegradable
pH:	7 – 8
Viscosidad:	100,000 – 200,000 cps

Métodos de Prueba

PH:	ASTM D 1293-84
Viscosidad:	ASTM D 2196-86

Presentaciones

Bote de .250 kg
Bote de .500 kg
Bote de 1 kg
Bote de Galón
Cubeta 19 kg



FICHA TECNICA

Usos y Aplicaciones

El Lubricante FXN es un producto que proporciona una consistencia de pasta que facilita la instalación de tuberías de PVC que van ensambladas con anillo o empaque de hule.

Su Aplicación es en tuberías de:

- Presión
- Evacuación
- Agua
- Fecales
- Industriales

Su naturaleza orgánica y su bio-degradabilidad lo vuelven un producto seguro, cómodo de aplicar y amigable con el medio ambiente.

Precauciones

Evite el contacto con los ojos.

El contacto prolongado con la piel puede causar irritaciones.

En caso de ingestión accidental consiga atención médica.

Lávese las manos con agua y jabón después de manipular el producto.

No reutilice el envase.

Manténgase fuera del alcance de los niños.



GHS07
Sustancias Tóxicas



GHS05
Sustancias Corros

Almacenaje

El producto no requiere medidas especiales de almacenamiento.

Como condiciones generales se deben evitar fuentes de calor, radiaciones, electricidad. Mantener lejos de agentes oxidantes y de materiales fuertemente ácidos o alcalinos. Almacenar los envases entre 5 y 35 °C, en un lugar seco y bien ventilado